

制动系统气密检测设备

Safety valve calibration device

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的制动系统气密检测设备含充气单元、检测单元、触摸屏（显示测试过程及结果）、电气控制单元、声光报警装置、封堵治具及设备柜体和检测管路，符合 GB 7258 及有关标准和行业标准，主要用于制动系统的气密性检测。

二、制动系统气密检测设备参数

测试压力范围： 3.0~20.0kPa （数字设定）

直压传感器精度： ±1% F.S.

差压传感器量程： 0~±2000Pa

差压传感器精度： ±0.5% F.S.

综合测试精度： ±5%

封堵夹具：提供封堵治具，适用于所有车型加油口。

1) 加油口封堵治具：采用手动封堵

2) 碳管口封堵治具：采用自动封堵；

校准装置：随机配备标准漏孔，用于设备自检，并带有计量

三、制动系统气密检测设备特点

- 1) 设备从整车制动系统空气干燥气口接入，接头要求具备快换功能；
- 2) 设备扫描整车 VIN 码，设备执行检测并将检测数据收集上传至车间关键特性管理系统；
- 3) 设备具备加压、保压测试功能；
- 4) 设备需增加增压装置，具体将二次气管路的 0.5Mpa 气源增压至 1.5Mpa 的条件；
- 5) 电控柜增加计量电表，具备远程传输功能，符合工厂能源管理系统要求。

参考网址：<http://www.simingte.com/zhidxtqmjcsb.htm>