油冷却器油水性能试验机

Oil and water performance testing machine for oil cooler

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的油冷却器油水性能试验机是根据技术规范中的进油温度、进水温度、机油流量、冷却液流量等试验条件,测试出机油冷却器的散热量(功率)、出油温度、出水温度、油进出口压力、油压力差;冷却液进出口压力、压力差、换热效率等相关参数,能控制和测量与试验相关的水侧、油侧、水泵流量、功率和效率等参数。

- 二、油冷却器油水性能试验机技术参数
- 1、使用介质: 水/50%乙二醇、油(15W40 柴油机油)
- 2、油侧参数
- 2.1、机油冷却器进口油温控制

油温度范围: 50 - 150℃;

控制稳定度±0.1 - 0.2℃ (每五分钟, 温度变化<0.2℃);

测量精度±0.1℃

2.2、油流量控制油流量范围: 1~15 m³/h(目前测试的最小流量与最大流量值);

油流量控制稳定度±1%

油流量测量精度±0.2%;

流量计:质量流量计

2.3、进油压力: 0 - 1000Kpa (精度: 0.25%)

油压差: 0-600kPa (精度: 0.25%)

- 3 水侧参数
- 3.1、机油冷却器进口水温控制水温度范围: 50 120℃;

水温度控制稳定度±0.1 - 0.2 $^{\circ}$ (每五分钟,温度变化<0.2 $^{\circ}$);

水温测量精度±0.1℃ 3.2、水流量控制

油流量范围: 1~30 m³/h(目前测试的最小流量与最大流量值);

油流量控制稳定度±1%;

油流量测量精度±0.2%;

流量计: 电磁流量计

3.3、进水压力: 0 - 600Kpa (精度: 0.25%)

水压差: 0-300kPa (精度: 0.25%)

三、油冷却器油水性能试验机特点

系统可以自动判断流量、进口压力、进口温度分别上下限报警,报警值可以任意设定;整个试验过程由计算机控制,可选择手动和自动测试两种方式测试,并具有自动记录和打印数据等的功能;软件系统中设有数据保存、数据查询及打印功能,可对生成的数据进行保存(存储在专用文件下),对历史数据可进行查询,并可对生成的曲线和数据报表进行打印。

参考网址: http://www.simingte.com/ylqqysxnsy.htm