

密封件泄漏率试验机  
Sealing element leakage rate tester

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的连密封件泄漏率试验机主要用于丁腈橡胶、三元乙丙橡胶、氟橡胶、硅胶、氟硅橡胶、尼龙、聚氨酯、工程塑料等各种材质的密封件的泄露性能检测。本试验机采用一体化整体结构设计将各管线管路等统一归整，有效减少日常维护，可根据具体测试条件及被测对象的特性及要求设计，有效避免各种工业干扰以及不稳定等情况。

二、密封件泄漏率试验方法

实验方法：在-30℃~85℃变温条件下（-30℃下 6h，然后逐步升温至 23℃下 6h，再逐步升温至 85℃下 6h），密封介质为氦气（或氢气），压力为 90MPa，测量泄漏率

判断依据：密封件泄漏率 $<1 \times 10^{-5}$  mbar · L/s；

试样信息：试样为 $\Phi 5.7$ mm(内径) $\times 1.21$ mm（截面直径）的 O 型圈，样品种类 1 种，数量

三、密封件泄漏率试验机特点

可设定保压时间，针对于同一批次产品，可以设定统一检测时长，在充份保证检测结果准确性的同时提高检测效率。

本试验机具有过压安全保护、掉电记忆等安全设计，保证了测试过程中系统稳定性。

设备自带强大数据储存功能，储存数据可达 5 万多条。

可配备微型打印机,可打印设备序号、样品批号、实验人员、测试结果、检测时间等完整试验信息。

参考网址：<http://www.simingte.com/mfjxllsyj.htm>

