

净压机综合净化效率测试机

Comprehensive purification efficiency tester of water purifier

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的净压机综合净化效率测试机主要用于净压机净化效率、余氯净化、有机物净化、无机物净化、浊度降低、脱盐率等检测项目。本设备具备良好和全面的安全防护措施，如防护网，防护光电，防护光栅等，使操作人员无法进入运行危险区域或者当人员误入危险区域时，设备能够感知到，相应的保护动作，不可能对人员造成伤害。

二、净压机综合净化效率测试机参数

- 1、设计压力：0~1.0 MPa；工作压力：0.1~0.6 MPa；变频调节，压力控制稳定精度：±1.0%
- 2、加标水：温度调节范围：10~35℃；采用不影响加标水特性的非接触式温控系统，温度控制稳定精度：±1℃
- 3、全自动温控配药系统：罐体容量≥500L；搅拌系统材质：医用级不锈钢 316L；搅拌速度≥70r/min，罐体材质为 PE；全自动温控系：可加热制冷，温度控制稳定精度：25℃±1℃。
- 4、工位进水流量：100~700L/H。
- 5、液位传感器：0~2000mm 精度±0.5%
- 6、压力传感器：0~1.0MPa 精度±0.5%
- 7、前端流量计：采用涡轮流量计；管径：DN 32；测量范围：1.5~15m³/h；测量精度：±0.5%
- 8、电导率测定仪：量程：0~200 μS/cm；精度为全量程的 1%；材质为不锈钢 316
- 9、PH 测试仪：测量范围：0~14，耐压：0.6MPa，耐温：60℃，精度 0.02
- 10、温度传感器：0~100℃ 精度±0.3℃

三、净压机综合净化效率测试机特点

通过 PLC—水泵—压力传感器组成的闭环控制系统，保证供水压力能够在试验要求范围内进行，并进行试验条件参数判断，若是试验条件不满足则报警并不进行相关试验，确保整个试验过程安装规定方法在标准要求的压力环境下进行。

测试装置框架、支架，所有涉水管道的部件，均满足卫生部生活饮用水输配水设备的要求；可以满足测试设备的多样性。

以 WINDOWS 操作系统为上位机软件平台，通过组态配置，在工控机上实现人机交互功能。上位机软件主要实现参数设置、进程状态显示、数据处理与通信等功能，按照国家实验标准要求，可实现整个实验自动操作直至完成，此外，系统保留手动控制，以便手动实验或进行设备测试。

参考网址：<http://www.simingte.com/jsjzhjhx1csj.htm>