

净水机循环寿命测试机
Water purifier cycle life tester

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的净水机循环寿命测试机主要用于净水机的循环寿命及水锤性能测试。本测试机箱体采用全不锈钢材质，透视窗口。微机电脑控制，实时显示当前压力及曲线，试验数据；压力、时间、次数等自动记录存储，生成试验报告保存打印及查询功能；试验异常报警停机。

二、净水机循环寿命测试机特点

本设备整体符合国家产品能源消耗限额标准，设备上所采用的部件（元器件）和配套辅机也应符合国家能耗限额标准，优选国家鼓励使用的节能产品。

控制系统能保证在设备的供给能源在发生异常时也不会产生危险，设备本身不会损坏，也不会对人员产生伤害。

设备在运行中，当某个部件出现故障或损坏时，设备本身具有相应的保护措施，不可能引起设备本身更大的损坏，也不可能对操作者造成伤害。

保护措施主要有：动作运行时间保护：当某个动作的实际运行时间超出常规值后就报警；加热温度保护：超出正常加温或降温时间却达不到预定效果则报警；误动作保护：由于管路密封不严泄压，不该动作的部件动作了要有报警；等等。

三、净水机循环寿命测试机参数

供水系统压力：静压 0.014-1.5MPa

供水系统压力精度：±1%

温度传感器：0-100℃，精度 0.5%

压力传感器：静水压力 0~1.5Mpa，精度 0.5%，采集频率大于 900Hz，保证水压的准确性

液位传感器：测量范围 0~1000mm,精度 0.5%

原水罐：有效容积 200L，保证实验的正常用水量。采用双层隔热保温材质，内胆 304 不锈钢，可自动供水保证水罐工作水量。

变频器：拥有强过流能力，保证在过载情况下人员的安全以及设备寿命。

模拟量输入模块：模数转换时间<250 μs、模拟量输入响应为 1.5ms，可达到采集数据灵敏、统筹运算快捷的效果。

配置网络通讯接口，开放软件功能，方便 Lims 系统对数据进行采集。

介质温度：5-45℃（可调）。

参考网址：<http://www.simingte.com/jingsjxhsmcsj.htm>