## 气动气体增压泵

## Pneumatic gas booster pump

思明特气动气体增压泵 H 系列采用单气控非平衡气体分配阀来实现泵的往复运动,全部采用铝合金及不锈钢制造。全部密封均为进口优质产品,最大设计驱动气压均为 10bar,为了保证泵的寿命建议驱动气压<8bar。该系列泵的驱动活塞直径为 160mm,为单作用泵,所有单作用泵均带有排气冷却。

型号	增压比	最大压力		静态下输出 最小进口压		最大流量
		Pa	Po	压力	力Ps	L/min
H-1	1:1	10bar	8bar	1*Pa	0.7bar	625
H-2	2:1	10bar	16bar	2*Pa	1.7bar	412
H-5	5:1	10bar	40bar	5*Pa	3.5bar	196
H-10	10:1	10bar	80bar	10*Pa	5.5bar	169
H-25	25:1	10bar	200bar	25*Pa	10bar	81
H-40	40:1	10bar	320bar	40*Pa	15bar	61
H-60	60:1	10bar	480bar	60*Pa	25bar	49
H-100	100:1	10bar	800bar	100*Pa	35bar	39

Pa=驱动气压 Ps=输入气压 Po=输出气压 Pa=6bar • Ps=8bar

## 工作原理:

气动气体增压泵利用大面积活塞端的低压气体驱动而产生小面积活塞端的高压流体。可用于 压缩空气及其它气体,输出气压可通过驱动气压无级调节。

## 思明特气动气体增压泵应用范围

气密性检测:如航空铸件、元件检测、发动气缸的密封检测;空调管路、暖风芯、气缸密封、 汽车制动系统和其它设备;泵体及阀门:气体密封耐压测试及水中冒泡试验;安全阀检测; 毛细管检测;

充气: 蓄能器充氮气; 高压气源: 如校验仪器的高压气源; 飞机轮胎充气; 高压氧气、氦气、

氮气、空气、标准气体充装以及昂贵气体的回收充气; 气弹簧充气;

高压气源:生产动力、流水线检测之用;等静压机;可提供模拟试验高压气源;高压露点仪 检测高压气源;渗透试验;

参考网址 <u>www.simingte.com/qdqtzyb.htm</u>